

LEAPER Lösungen für die Logistikbranche

LEAPER engagiert sich darin, seinen Kunden eine Vielzahl leistungsstarker Lösungen für die Logistik- und Lagerinventur anzubieten. Durch die volle Nutzung der Vorteile der Maschinenseh-Technologie wurden eigenständig Produkte für verschiedene Inventurmethode wie Begleitende Inventur, Scanning-Inventur und Intelligente Inventur entwickelt. Dies gewährleistet die Genauigkeit und Konsistenz der Kundenbestandsdaten und sichert die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Bestandsdaten.

01. Automatisches Lagerinventursystem

- Das Modul zur Erkennung von Produkttypen in Kombination mit dem Zählmodul und dem Inventursoftwarepaket ermöglicht eine vollautomatische Inventur der Lagerplätze;
- Das Modul zur Positionierung der Lagerplatznummer und das Modul zum Scannen leerer Lagerplätze sind für den Einsatz bei Importstaplermaschinenherstellern konzipiert, die keine Informationsinterfaces bereitstellen können; sie können je nach den tatsächlichen Gegebenheiten nachgerüstet werden.



A. Rückverfolgungsmanagement

Umfassende Überwachung kritischer Produktionspunkte, präzise Rückverfolgung visualisierter Problemszenarien, Steigerung der Effizienz bei der Bearbeitung von Kundenbeschwerden.

B. Logistikwahrnehmung

LEAPER ermöglicht Technologie basierend auf KI, verwendet Tiefenlernen und multidimensionale Wahrnehmungstechnologien für das Lesen von Paketbarcodes, die Erkennung von OCR und die Messung von Volumen.

C. Wareninformationen

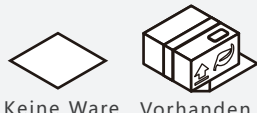
Mit dem AI Cloud-Technologierahmen werden Pakete automatisch gewogen, ihr Volumen gemessen und Barcodes erkannt. Nach der Datenfusion werden diese an den Systemserver übertragen.

D. Paketerkennung

Selbstentwickelte intelligente 3D-Kameras mit Deep-Learning-Algorithmen für eine präzise Positionierung und Erkennung von Paketen.



Paketerkennung



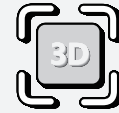
Keine Ware Vorhanden



Regalbarcode

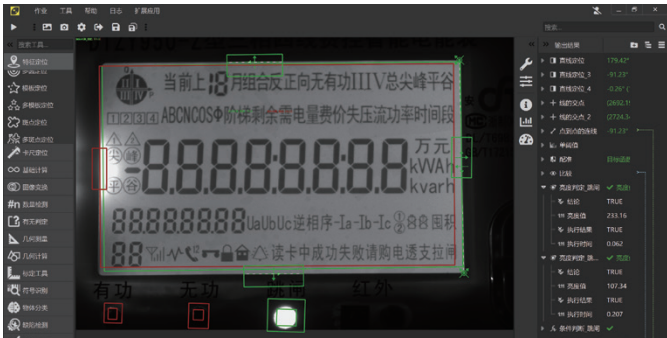


Bildaufnahme



Bestandszählung

02. Stromzähler-LCD-Bildschirmprüfung



Anforderung: Fehlende Zeichenerkennung auf dem LCD-Bildschirm, Prüfung der Anzeige der Leistungs-LED.

Geschwindigkeit: 2s

Lösung: Durch Vergleich des aktuellen Stromzählerbildes mit dem Vorlagenbild werden abweichende Zeichen erkannt und ausgegeben.

03. Rauchbox-Typenerkennung

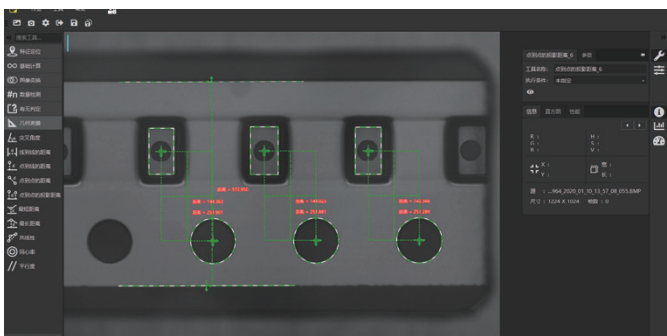


Anforderung: Identifizierung des Rauchbox-Typs.

Genauigkeit: Erkennungsrate von über 99,99%

Lösung: Durch Erstellung der Vorlagen in der Vorphase und anschließende Vorlagenanpassung.

04. Trägerband-Größenprüfung



Anforderung: Prüfung der Kantenabmessungen des Trägerbands, der Größe der Rundlöcher und der Projektionsgröße vom Lochmittelpunkt zum Kreismittelpunkt.

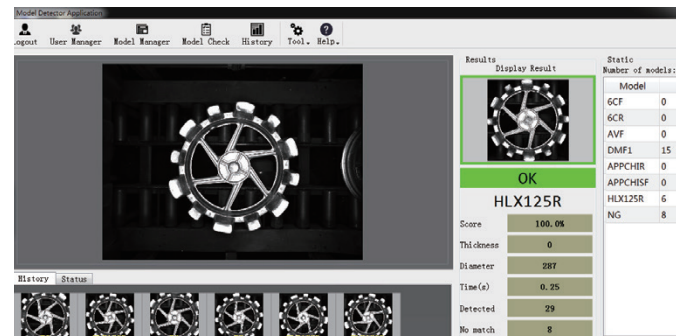
Geschwindigkeit: 13,4m/s

Genauigkeit: $\pm 0,01$ mm

Komponenten: LEAPER

5-Megapixel-Schwarzweiß-Industriekamera, Telezentrisches Objektiv, Koaxiallichtquelle.

05. Felgenmodell-Erkennungsprüfung



Anforderung: Identifizierung des Felgenmodells und Ausgabe an die Kunden-PLC.

Geschwindigkeit: 1m/s

Genauigkeit: Erkennungsrate von über 99,99%

Lösung: Vorlagen werden vorab erstellt und Schwellenwerte automatisch generiert.

